



Expertos en excipientes.

Todo el mundo de la lactosa.



Cómo llegamos a ser lo que somos hoy.

El mundo de la lactosa es el mundo de MEGGLE. Lo que comenzó en 1887 como una operación de productos lácteos en la ciudad de Wasserburg, cerca de Munich, es ahora uno de los principales fabricantes de lactosa farmacéutica en todo el mundo. Durante más de 70 años, hemos estado proporcionando al mercado farmacéutico una amplia cartera de productos de lactosa sin igual en la industria. Más de cuarenta años de experiencia en compresión directa también hablan por sí mismos, y por nosotros.

Con empleados comprometidos y altamente calificados en todas las áreas de especialidad, nuestros clientes se benefician de la experiencia y la innovación de un verdadero pionero en el procesamiento industrial de leche y suero. Trabajamos constantemente para desarrollar productos de alta tecnología que ofrezcan el máximo rendimiento en las aplicaciones de nuestros clientes. Y, sin embargo, en todos nuestros avances en dirección a la innovación, seguimos siendo lo que siempre hemos sido: una empresa familiar con valores firmes y altos estándares. Nuestro éxito se basa en un sólido desempeño y asociación con los clientes. Puedes contar con ello. Nosotros hacemos.

Nuestra visión

Las metas a corto plazo son importantes y buenas. Sin embargo, los objetivos a largo plazo son los que propician perspectiva a la empresa y trazan su rumbo. Es lo que nos guía cada día.

- En el desarrollo de productos innovadores, efectivos y la implementación de tendencias en la aplicación de nuevas formas de dosificación.
- En nuestro liderazgo en el desarrollo e innovación de excipientes farmacéuticos.
- En nuestra red independiente global en los campos de investigación, desarrollo, soporte técnico, ingeniería, ventas y distribución.
- Apoyando a los clientes en la resolución de desafíos con formulaciones nuevas y existentes.



MEGGLE significa más valor.

MEGGLE significa más. Especialmente cuando se trata de servicio. No solo somos fabricantes y proveedores. Somos sus socios, sus asesores, su equipo de desarrollo. Sean cuales sean sus requisitos, nuestro equipo de expertos está a su disposición para cualquier pregunta relacionada con el desarrollo, producción, aplicación y procesamiento de excipientes farmacéuticos. Puede confiar en nuestra red mundial de ingenieros de aplicaciones para ayudarlo rápidamente. Acogemos proyectos especializados de fabricación por contrato, donde tendremos la oportunidad de compartir nuestra experiencia con clientes y socios. Somos conducidos por innovación, por eso nos mantenemos cerca de instituciones científicas y educativas de todo el mundo. Y esto te beneficia también.

En resumen, MEGGLE significa:

- Moderna e innovadora línea de productos
- Control de calidad que cumplen con los más altos estándares internacionales.
- Sistema GMP/GDP totalmente implementado
- Ventas globales y red de distribución
- Clientes en más de 100 países
- Servicio local, individualizado
- Experiencia integral
- Equipo experimentado de asesores en aplicaciones, distribuido por todo el mundo
- Red de investigación mundial
- Fabricación por contrato en el nivel más alto:
www.meggle-lohnfertigung.de

Configuración del producto:

- El producto de lactosa adecuado está a solo un clic de distancia
- Comparando los hechos y números de sus productos preferidos.
- Todos los parámetros de rendimiento técnico para cada producto, de un vistazo.
- Solicitudes de muestras y documentación en menos de un minuto

Optimización de DirectCost para sus formulaciones con lactosa:

- La forma más fácil de comparar la granulación húmeda con compresión directa.
- Evaluaciones rápidas del potencial de ahorro de costes y tiempo para su formulación
- Flexibilidad total de tamaños de lotes y procedimientos.
- Visualizaciones e informes inmediatos de gráficos.
- Capacidades offline en todos tus dispositivos
- Almacenamiento local o en la nube para sus cálculos.

Almacenamiento local o en nube (cloud) para sus cálculos.

Qué propiedades, dosis, aplicaciones, vida útil y empaque estándar están disponibles para cada producto de lactosa MEGGLE?

Nuestros servicios lo ayudarán a descubrir de manera rápida y sencilla: www.meggle-excipients.com

DC

OPTIMIZE YOUR TABLETING PROCESS

Project title: Ibuprofen

No of tablets: 1000000 pcs

Batch size: kg



Basic Information

STEP 1

Raw Materials

STEP 2

Process Costs

STEP 3

Summary

STEP 4

El centro de navegación de la nueva herramienta online de MEGGLE, DirectCost

Cuando se trata de calidad, nuestros objetivos son simples: hacer todo mejor.

Sean cuales fueren sus necesidades en lactosa farmacéutica, lo tenemos. Nuestro amplio portafolio de excipientes farmacéuticos a base de lactosa es como ningún otro en la industria, cubriendo formas de dosificación sólidas desde tabletas, cápsulas y sobres hasta formulaciones de inhaladores de polvo seco. Algunos de estos productos son exclusivos de MEGGLE.

Con el fin de garantizar una calidad óptima y una consistencia lote a lote, desarrollamos todos nuestros productos y fabricamos la mayoría internamente. Algunos de nuestros productos son hechos bajo estricta supervisión y nuestros exigentes estándares de calidad por fabricantes contratados en Europa. Nos aseguramos que todas las normas internacionales de calidad se cumplan o se superen. Esta es una de las muchas razones por las cuales las industrias líderes globales farmacéuticas o de suplementos nos han elegido como proveedores.

MEGGLE representa experiencia.

Hacer procesos más rápidos y mejores – y por lo tanto más eficientes – ha sido nuestro lema. Nos ayudo a ser un líder del mercado global de excipientes coprocesados y para compresión directa de tabletas. Invertimos fuertemente en investigación & desarrollo y trabajamos estrechamente con destacadas instituciones científicas en todo el mundo. Así fue como hemos logrado y mantenido nuestra posición de liderazgo. La innovación es la fuerza impulsora detrás de nuestro éxito. Demostramos esto todos los días. Los empleados de MEGGLE son altamente motivados, competentes y abiertos al cambio.



international excipients
certification



DIN EN ISO 9001:2015
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

DIN EN ISO 50001
ENERGY MANAGEMENT SYSTEM

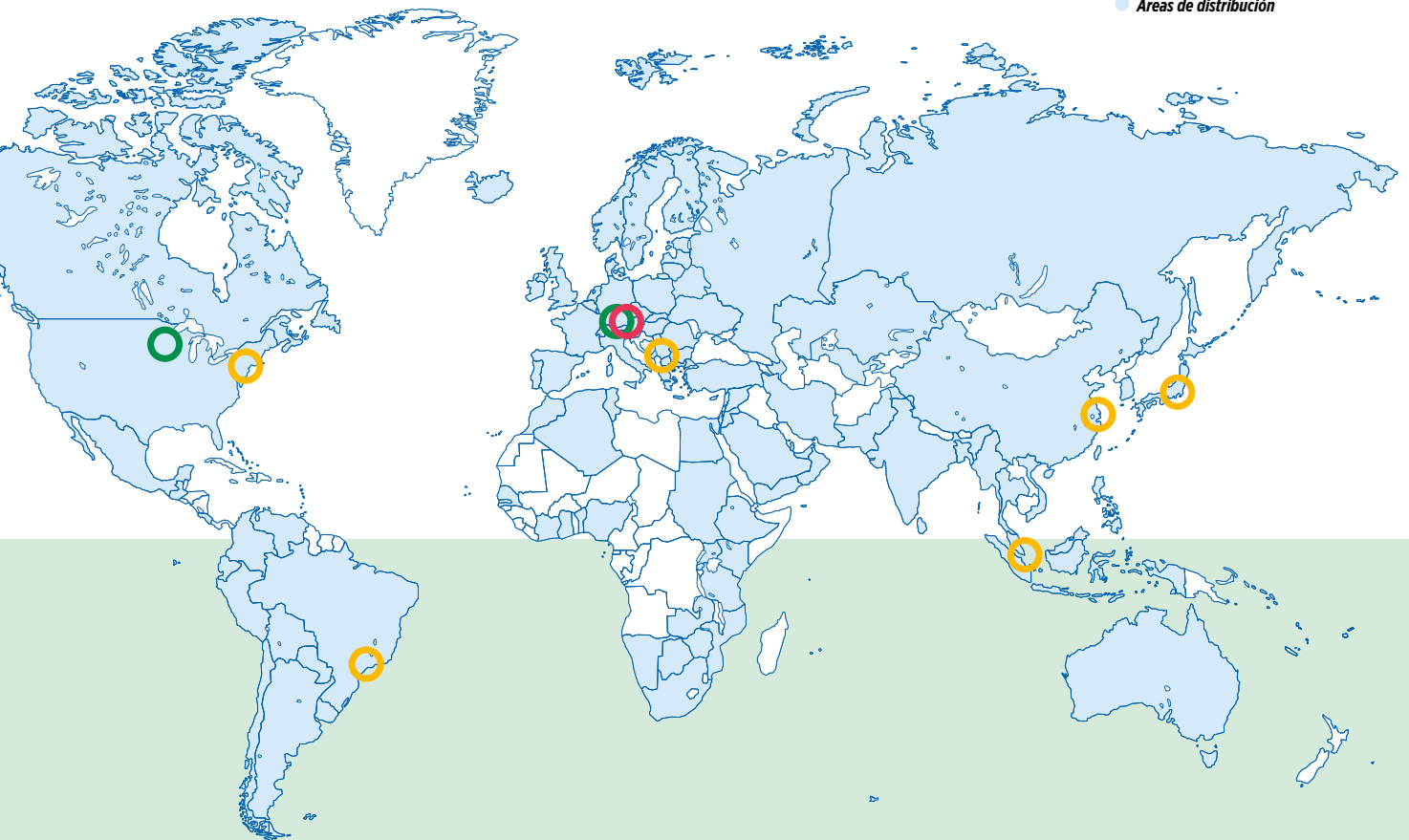
DIN EN ISO 14001
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

DIN EN ISO 45001
OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY SYSTEM

Donde quiera que estés, nosotros estamos ahí para ti.

MEGGLE está presente. Estamos en más de 100 países. Tenemos instalaciones de producción en Wasserburg-am-Inn, Bavaria, así como en Le Sueur/Minnesota en los EE. UU., donde prestamos servicio al mercado norteamericano. Nuestra red global de representantes especialistas, oficinas regionales y subsidiarias aseguran que siempre estamos cerca, trayendo nuestra reputación de primera clase. Dondequiera que esté, en lo que se refiere a distribución, consulta y servicio, puede contar con la misma calidad que espera de nuestros productos. Donde quiera que estés, nosotros estamos ahí para ti.

- **Sedes**
Wasserburg
- **Plantas de producción**
Wasserburg
Le Sueur/Minnesota
- **Oficinas regionales**
Nueva York
Sao Paulo
Pristina
Shanghai
Singapur
Tokio
- **Áreas de distribución**



MEGGLE ha conseguido: El producto de lactosa adecuado para satisfacer cualquier demanda.

Producción de tabletas					Preparaciones en polvo
Granulación	Compresión directa				
molida	aglomerada	secada por aspersión	anhidra	co-procesada	tamizada
 GranuLac® 70	 Tablettose® 70	 FlowLac® 90	 DuraLac® H	 Cellactose® 80	 PrismaLac® 40
 GranuLac® 80	 Tablettose® 80	 FlowLac® 100		 MicroceLac® 100	 CapsuLac® 60
 GranuLac® 140	 Tablettose® 100			 StarLac®	 Sachelac® 80
 GranuLac® 200				 CombiLac®	 SpheroLac® 100
 GranuLac® 230				 RetaLac®	
 SorboLac® 400				 Reta M® sin lactosa	

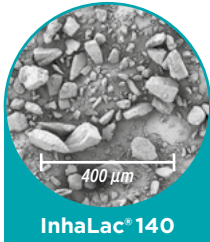
Inhalación de polvo seco

tamizada

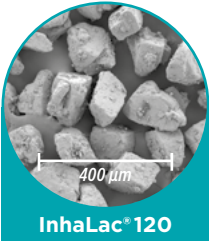
molida



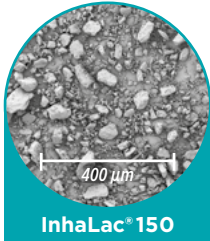
InhaLac® 70



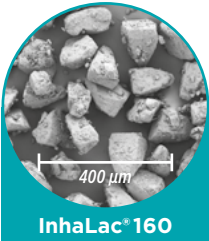
InhaLac® 140



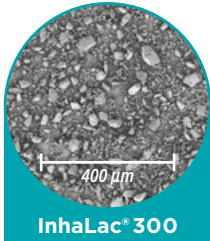
InhaLac® 120



InhaLac® 150



InhaLac® 160



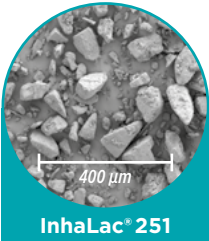
InhaLac® 300



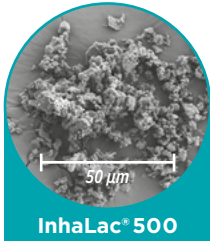
InhaLac® 230



InhaLac® 400



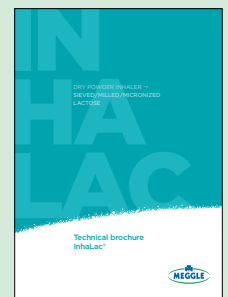
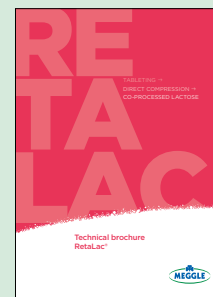
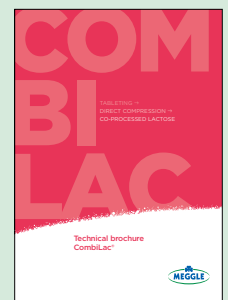
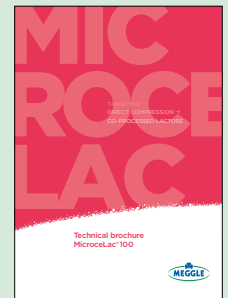
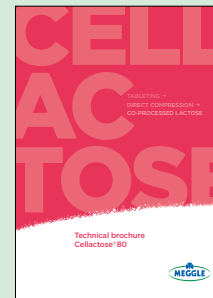
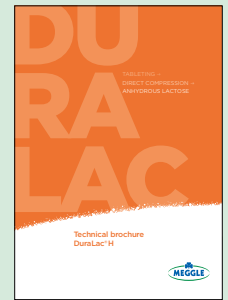
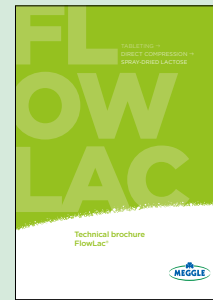
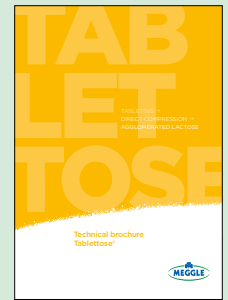
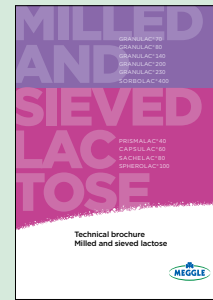
InhaLac® 251



InhaLac® 500

micronizada

El mundo de lactosa es nuestro mundo. Hemos sido capaces de satisfacer las necesidades específicas de cada una y de todas las aplicaciones. Para obtener más informaciones acerca de cualquier producto mostrado aquí, por favor, consulte el folleto específico del producto, disponible para download en www.meggle-excipients.com.



Todos los folletos y especificaciones se pueden descargar en los archivos PDF en www.meggle-excipients.com.

La mayor dedicación a los más altos estándares.

Lactosa molida – para una granulación óptima.

La lactosa molida presenta una capacidad de flujo limitada y, por lo tanto, debe hacer la granulación antes de la fabricación de los comprimidos. GranuLac® y SorboLac® tienen un tamaño de partícula pequeño. Debido a sus buenas propiedades de compresión y mezcla, la lactosa es el excipiente más utilizado para la granulación.

Aplicaciones

- Granulación húmeda
- Granulación seca
- Premezclas
- Trituraciones
- Fermentación
- Sabor off-set

Productos:

- GranuLac® 70
- GranuLac® 80
- GranuLac® 140
- GranuLac® 200
- GranuLac® 230
- SorboLac® 400

Ventajas:

- Buena compactibilidad
- Buenas propiedades de mezcla
- Distribución de tamaño de partícula estrecha
- Alta estabilidad de almacenamiento
- Alta consistencia lote a lote

Lactosa tamizada – con propiedades superiores de mezcla.

La lactosa se fracciona por tamiz en varios grados con estrecha distribución de tamaño de partícula y presenta un buen flujo. La lactosa tamizada consta de monocristales y aglomerados. La variedad de productos le permite optimizar su selección para la aplicación. Las buenas propiedades de mezcla y la excelente fluidez hacen que estos productos sean especialmente adecuados para mezclas en polvo y para llenado de cápsulas y sobres.

Aplicaciones

- Relleno de la cápsula
- Relleno de saché
- Mezcla de polvos
- Trituraciones

Productos:

- PrismaLac® 40
- CapsuLac® 60
- SachéLac® 80
- SpheroLac® 100

Ventajas:

- Excelente fluidez
- Distribución de tamaño de partícula estrecha
- Buenas propiedades de mezcla
- Alta estabilidad de almacenamiento
- Alta consistencia lote a lote

Compresión directa – máxima rentabilidad.

La compresión directa (CD) es la alternativa a la granulación tradicional. Porque son convenientes y seguros para administrar, los comprimidos son la forma de dosificación farmacéutica más popular. Se pueden producir de forma barata en grandes volúmenes. Además, la dosificación del principio activo prescrito es preparada con un mayor grado de precisión. En la industria farmacéutica, la CD ya se ha convertido en el método preferido para la fabricación de comprimidos. Esto es debido a su producción económica y la relación costo-beneficio de fabricación, mano de obra, validación, así como el aumento en la estabilidad general del ingrediente activo dentro de la tableta.

La selección de excipientes farmacéuticos para la CD es más crítica que la granulación en general, o granulación húmeda en particular. Pocos excipientes tradicionales combinan las características funcionales, específicamente el flujo del polvo y la capacidad de compactación, necesarias para una CD robusta. Esto hace que la modificación de los excipientes tradicionales sea una necesidad.

Productos:

- **Tablettose® 70**
- **Tablettose® 80**
- **Tablettose® 100**
- **FlowLac® 90**
- **FlowLac® 100**
- **DuraLac® H**

Excipientes coprocesados:

- **Cellactose® 80**
- **MicroceLac® 100**
- **StarLac®**
- **CombiLac®**
- **RetaLac®**
- **Reta M®**

Lactosa para aplicaciones inhalables – flexible, según sus requisitos.

InhaLac® es una lactosa farmacéutica tamizada, molida o micronizada que es especialmente adecuada para aplicaciones en liberación de medicamentos de inhaladores de polvo seco. La línea de productos InhaLac® está disponible en forma estándar o como soluciones personalizadas para satisfacer sus necesidades. El InhaLac® tamizado tiene excelente flujo, superficie de partículas definida y estabilidad química y física que son las características necesarias en excipientes para inhaladores de polvo seco. Los productos tamizados son prácticamente exentas de lactosa amorfa.

Tanto la lactosa finamente molida InhaLac® 400 como la lactosa micronizada InhaLac® 500 son ambas extremadamente adecuadas para utilización como componentes terciarios en la administración de fármacos en inhaladores de polvo seco. Como tales, son capaces de elevar la eficiencia de la formulación. Además, pueden servir como base para formulaciones de pellets blandos.

Aptitudes especiales de InhaLac® se deben a su estrecha distribución del tamaño de partícula.

Productos:

- **InhaLac® 70**
- **InhaLac® 120**
- **InhaLac® 140**
- **InhaLac® 150**
- **InhaLac® 160**
- **InhaLac® 230**
- **InhaLac® 251**
- **InhaLac® 300**
- **InhaLac® 400**
- **InhaLac® 500**

Decisiones sencillas – todas las características en un vistazo.

Nuestra cartera de productos incluye una amplia gama de opciones con soluciones para cualquier requisito. Esta tabla describe las propiedades del producto, las aplicaciones en formas de dosificación, pruebas y los tamaños estándar de las embalajes, que lo ayuda a elegir la solución perfecta para sus necesidades de formulación – de MEGGLE, por supuesto.

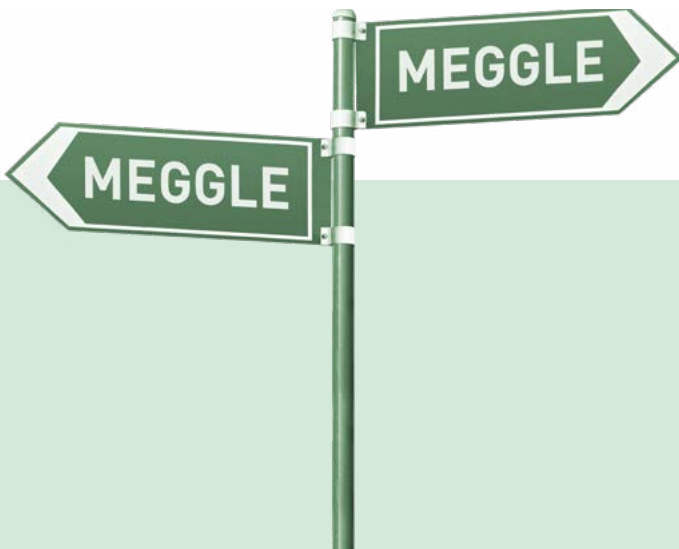
Matriz de decisión del producto

Producto MEGGLE	Categoría de producto						Prep. de tabletas			Prep. en polvo				
	Tamizada	Molida	Micronizada	Aglomerada	Secado por aspersión	Anhidro	Co-procesada	Granulación húmeda	Granulación en seco	Compresión directa	Inhalación de polvo seco	Cápsulas	Saches	Esferas
GranuLac® 70*		■						■	■			■	■	
GranuLac® 80*		■						■	■			■	■	
GranuLac® 140*		■						■	■					■
GranuLac® 200*		■						■	■					■
GranuLac® 230		■						■	■					■
SorboLac® 400		■						■	■					■
Tablettose® 70				■						■		■	■	
Tablettose® 80				■						■		■	■	
Tablettose® 100				■						■		■	■	
FlowLac® 90					■					■		■	■	
FlowLac® 100					■					■		■	■	
FlowLac® 100					■					■		■	■	
DuraLac® H**						■			■	■		■	■	■
Cellactose® 80					■		■		■	■		■	■	
MicroLac® 100					■		■		■	■		■	■	
StarLac®					■		■		■	■		■	■	
CombiLac®					■		■		■	■		■	■	
RetaLac®				■			■		■	■		■	■	
Reta M®				■			■		■	■		■	■	
PrismaLac® 40	■											■	■	
CapsuLac® 60	■											■	■	
SacheLac® 80	■											■	■	
SpheroLac® 100	■											■	■	
InhaLac® 70	■										■			
InhaLac® 120	■										■			
InhaLac® 140		■									■			
InhaLac® 150		■									■			
InhaLac® 160	■										■			
InhaLac® 230	■										■			
InhaLac® 251	■										■			
InhaLac® 300		■									■			
InhaLac® 400		■									■			
InhaLac® 500			■								■			

* Dos centros de producción en Alemania y Estados Unidos

** Sitio de producción de Estados Unidos

*** En proceso



Regulatorio			Funcionalidad		Reprueba/Vida útil	Embalaje			Características especiales
Ph.Eur./USP-NF/JP/ChP compatible	MEGGLE Especificación	Drug master file (DMF)	Fluidez	Compactabilidad		Unidad de empaque	PE-EVOH-PE inliner	Inliner de aluminio	
■*			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■*			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■*			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■*			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	24 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 20 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 20 kg	■		Reducción de finos, mejor fluidez
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	24 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		Desempeño de compactibilidad mejorada
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	Caja de cartón de 25 kg	■		Prácticamente libre de polvo
■			●●●●●	●●●●●	18 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	24 meses	Caja de cartón de 25 kg	■		
■**			●●●●●	●●●●●	36 meses	Caja de cartón de 25 kg	■		
■	■	■	●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 20 kg	■		Combinación de relleno/aglutinante
■	■	■	●●●●●	●●●●●	18 meses	Bolsa de papel de 20 kg	■		Combinación de relleno/aglutinante
■	■	■	●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		Diluyente/combinación con aglutinante
■	■	***	●●●●●	●●●●●	24 meses	Caja de cartón de 20 kg	■		Diluyente/Aglutinante/Combinación desintegrante
■	■	■	●●●●●	●●●●●	24 meses	Tambor de plástico de 12 kg	■		Sistema de matriz de liberación controlada
■			●●●●●	●●●●●	24 meses	Caja de cartón de 15 kg	■		Sistema de matriz de liberación controlada/sin lactosa
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 20 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	Bolsa de papel de 25 kg	■		
■		***	n/a	n/a	24 meses	Caja de cartón de 25 kg	■		
■		■	n/a	n/a	24 meses	Caja de cartón de 25 kg	■		
■		***	n/a	n/a	24 meses	Caja de cartón de 25 kg	■	■	
■		***	n/a	n/a	24 meses	Caja de cartón de 20 kg	■	■	
■		***	n/a	n/a	24 meses	Caja de cartón de 25 kg	■		
■		***	n/a	n/a	24 meses	Caja de cartón de 25 kg	■	■	
■		***	n/a	n/a	24 meses	Caja de cartón de 25 kg	■	■	
■		■	n/a	n/a	24 meses	Caja de cartón de 20 kg	■	■	
■		■	n/a	n/a	24 meses	Caja de cartón de 15 kg	■	■	
■		■	n/a	n/a	18 meses	Caja de cartón de 6 kg	■	■	

- Excelente
- Muy bueno
- Bueno
- Satisfactorio
- Suficiente
- Insuficiente/no recomendable



Está curioso? Le gustaría saber más?

Necesita de soporte técnico?

Nuestros expertos están a su disposición en todo el mundo.

- Reunión con los clientes
- Presentaciones técnicas
- Seminarios In-house sobre lactosa, compresión directa y todos los temas relacionados con formas sólidas de dosificación e inhaladores en polvo.
- Seminarios solicitados por el cliente

Por favor póngase en contacto con:

Departamento técnico: Teléfono: +49 8071 73 623
Investigación y desarrollo: Teléfono: +49 8071 73 812

Le gustaría recibir muestras?

Por favor, entre en contacto con nuestro servicio al cliente:

Teléfono: +49 8071 730
info.excipients@meggle.com
www.meggle-excipients.com

Tiene preguntas relacionadas con las ventas?

Nuestros representantes de ventas están disponibles en todo el mundo:

África y Medio Oriente:

Teléfono: +20 100 1486 826 o hani.calache@meggle.com

Regiones asiáticas:

Teléfono: +65 693 158 50 o siangmeng.chua@meggle.sg

China:

Teléfono: +86 21 3393 2457 308 o yi.kang@meggle-china.com

Japón:

Teléfono: +81 3 3561 3491 o yokomizo@meggle.co.jp

Europa:

Teléfono: +49 8071 73 118 o info.excipients@meggle.com

U.U.E.E. y Canadá:

Teléfono: +1 845 289 0264 o customer.service@meggle.com

Regiones Centro y Sudamérica:

Teléfono: +55 11 2893 4831 o fabio.ikuno@meggle.com

Para obtener representantes regionales adicionales, visítenos en www.meggle-excipients.com.

Enviado por

MEGGLE GmbH & Co. KG Business Unit Excipients

Megglestrasse 6-12
83512 Wasserburg
Germany

Phone +49 8071 730
info.excipients@meggle.com
www.meggle-excipients.com

MEGGLE warrants that its products conform to MEGGLE's written specification and makes no other expressed or implied warranties or representations. For any specific usage, the determination of suitability of use or application of MEGGLE products is the sole responsibility of the user. The determination of the use, application, and compliance of this product with regard to any national, regional, or local laws and/or regulations is the sole responsibility of the user, and MEGGLE makes no representation with regards to same. Nothing herein shall be construed as a recommendation or license to use the product or any information that conflicts with any patent or intellectual property of MEGGLE or others and any such determination of use is the sole responsibility of the user. © MEGGLE