



Especialistas em excipientes

O mundo da lactose.



Como nos tornamos quem somos hoje.

O mundo de lactoses é o mundo da MEGGLE. O que começou em 1887 como uma operação de laticínios na cidade de Wasserburg, perto de Munique, é agora um dos fabricantes principais de lactose farmacêutica ao redor do mundo. Por mais de 70 anos, nós temos providenciado ao mercado farmacêutico um amplo portfólio de produtos inigualáveis de lactose para a indústria. Mias de quarenta anos de experiência em compressão direta também falam por si só – e por nós.

Com comprometimento, funcionários altamente qualificados nas áreas de especialização, nossos clientes se beneficiam da experiência e unidade inovadora de um verdadeiro pioneiro no processamento industrial de leite e soro de leite. Nós constantemente trabalhamos para desenvolver produtos de alta tecnologia que entregam máximo desempenho para as aplicações de nossos clientes. E, no entanto, em todos os nossos avanços em direção à inovação, continuamos sendo o que sempre fomos: uma empresa familiar com valores firmes e padrões elevados. Nosso sucesso é baseado em um forte desempenho e parcerias com os clientes. Você pode contar com isso. Nós contamos.

Nossa visão.

Objetivos de curto prazo são bons e importantes. Porém, objetivos de longo prazo são os que fornecem a empresa a sua perspectiva e traçam o seu curso. É o que guia todo e cada dia.

- No desenvolvimento de produtos efetivos e inovadores e a implementação de tendências na aplicação de novas formas farmacêuticas.
- Em nossa liderança de desenvolvimento e inovação em excipientes farmacêuticos.
- Em nossa rede independente global nas áreas de pesquisa, desenvolvimento, suporte técnico, engenharia, vendas e distribuição.
- Suporte aos clientes nos desafios de desenvolvimento com formulações novas e existentes.



MEGGLE representa mais valor

MEGGLE significa mais. Especialmente quando se trata de serviço. Nós não somos apenas um fabricante ou fornecedor. Nós somos um parceiro, orientador, seu time de desenvolvimento. Qualquer que seja o seu ou seu requerimento, nosso time de especialista está disponível para auxiliá-lo em questões a respeito do desenvolvimento, produção, aplicação e processamento de excipientes farmacêuticos. Você pode confiar na nossa rede global de engenheiros de aplicação para ajudá-lo o mais rápido possível. Nós damos as boas-vindas aos contratos de projetos especializados de fabricação, onde temos a oportunidade de compartilhar nossa experiência e conhecimento com clientes e parceiros. Somos movidos pela inovação, e é por isso que nos mantemos perto de instituições científicas e educacionais em todo o mundo. E isso também beneficia você.

Em suma, MEGGLE significa:

- Gama de produtos inovadores e modernos
- Controle de qualidade que atende aos mais altos padrões internacionais
- Sistema BPF/BPD completamente implantado
- Rede de distribuição e vendas no mundo todo
- Clientes em mais de 100 países
- Serviço local e individualizado
- Experiência abrangente
- Equipe de experientes consultores de aplicação ao redor do mundo
- Rede de pesquisa global
- Contrato de fabricação no nível mais elevado: www.meggle-lohnfertigung.de

Configuração de produto:

- A lactose certa para você está a apenas um clique de distância
- Comparando os fatos e resultados dos seus produtos preferidos
- Todos os parâmetros de desempenho técnico para cada produto, em resumo
- Amostras e requerimentos de documentação em menos de um minuto

DirectCost otimização para suas formulações de lactose:

- O jeito mais fácil de comprar granulação úmida com compressão direta
- Avaliações rápidas de potenciais economias em custo e tempo para sua formulação
- Flexibilidade total nos tamanhos dos lotes e procedimentos
- Visualização gráfica e imediata dos relatórios
- Recursos off-line em todos os seus dispositivos
- Armazenamento local ou em nuvem para seus cálculos

Nós facilitamos para você.

Quais propriedades, dosagens, aplicações, tempos de prateleira, e pacotes padrões estão disponíveis para cada produto de lactose da MEGGLE?

Nossos serviços vão ajudá-lo a descobrir com rapidez e facilidade: www.meggle-excipients.com

DC

OPTIMIZE YOUR TABLETING PROCESS

Project title: Ibuprofen

No of tablets: 1000000 pcs

Batch size: kg



Basic Information

STEP 1

Raw Materials

STEP 2

Process Costs

STEP 3

Summary

STEP 4

O centro de navegação da nova ferramenta da MEGGLE, DirectCost

Quando se trata de qualidade, nosso objetivo é simples: Fazer tudo melhor.

Qualquer uma de suas necessidades em lactose farmacêutica, nós temos. Nosso amplo portfólio de excipientes farmacêuticos à base de lactose é incomparável na indústria e abrange formas farmacêuticas sólidas de comprimidos, cápsulas e sachês a formulações em pó e inalação de pó seco. Alguns desses produtos são exclusivos do MEGGLE.

A fim de garantir uma ótima qualidade e consistência de lote a lote, desenvolvemos todos os nossos próprios produtos e fabricamos a maioria deles internamente. Alguns poucos dos produtos são feitos sobre supervisão estrita e nossos exigentes padrões de qualidade por fabricantes contratados na Europa. Garantimos que todos os padrões de qualidade internacional são atingidos ou excedidos. Esse é uma das muitas razões pelas quais somos os principais fabricantes mundiais de produtos farmacêuticos e suplementos nos escolheram como fornecedores.

MEGGLE representa experiência.

Tornar os processos mais rápidos e melhores – e, portanto, mais eficientes – tem sido o nosso lema. Ajudou a nos tornar um líder de mercado global em compressão direta e excipientes coprocessados. Investimos fortemente em pesquisa e desenvolvimento e trabalhamos em estreita colaboração com instituições científicas e educacionais reconhecidas em todo o mundo. É assim que alcançamos e mantivemos nossa posição de liderança. Inovação é a força motriz por trás do nosso sucesso. Nós comprovamos isso todos os dias. Os funcionários da MEGGLE são altamente motivados, competentes e bem-vindos.



international excipients
certification



DIN EN ISO 9001:2015
QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

DIN EN ISO 50001
ENERGY MANAGEMENT SYSTEM

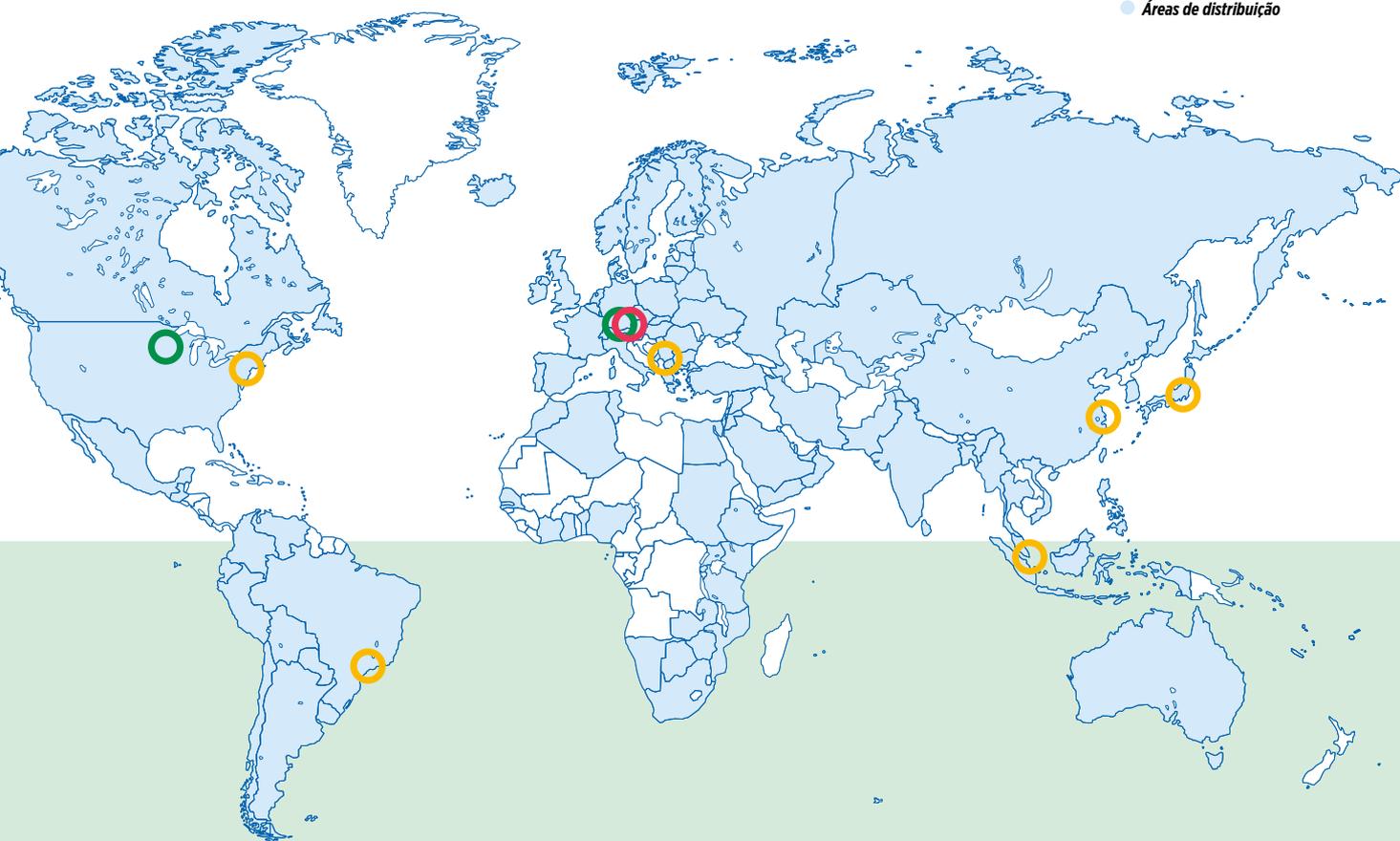
DIN EN ISO 14001
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

DIN EN ISO 45001
OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY SYSTEM

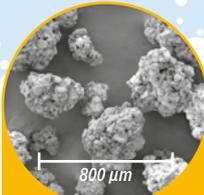
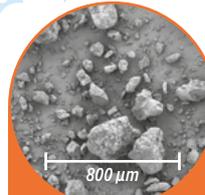
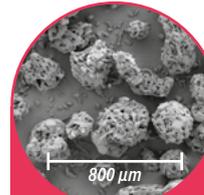
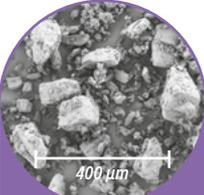
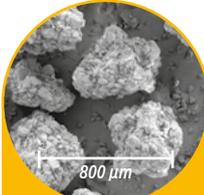
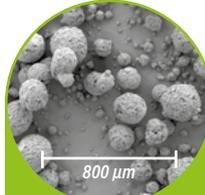
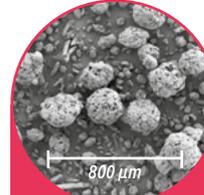
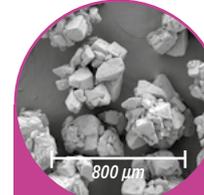
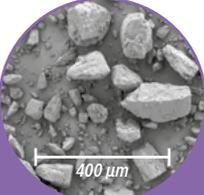
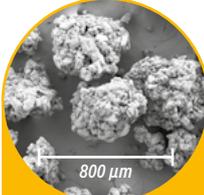
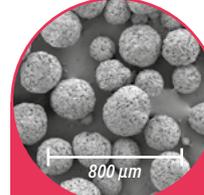
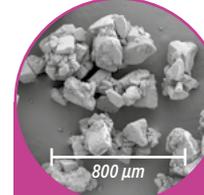
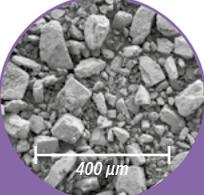
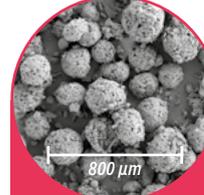
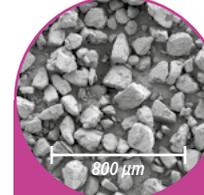
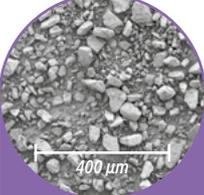
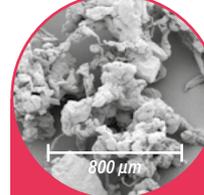
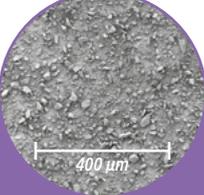
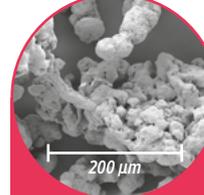
Onde quer que você esteja – nós estamos lá para você.

MEGGLE está presente. Nós estamos em mais de 100 países. Nós temos instalações produtivas em Wasserburg-am-Inn, na Baviera, bem como em Le Sueur/Minnesota, nos EUA, de onde servimos o mercado Norte-americano. Nossa rede global de representantes especializados, escritórios regionais e subsidiárias garantem que estejamos sempre por perto, trazendo nossa reputação de primeira classe. Onde quer que você esteja, quando se trata de distribuição, consultoria e serviço, você pode contar com a mesma qualidade que você espera dos nossos produtos.

- **Sede**
Wasserburg
- **Unidades fabris**
Wasserburg
Le Sueur/Minnesota
- **Escritórios regionais**
Nova York
São Paulo
Pristina
Xangai
Cingapura
Tóquio
- **Áreas de distribuição**



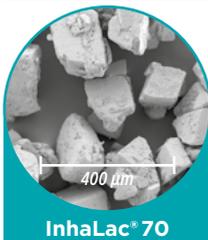
MEGGLE conseguiu: o produto de lactose certo para atender a qualquer demanda.

Comprimidos					Preparações em pó
Granulação	Compressão direta				
Moída	Aglomerada	Seca por aspersão	Anidra	Coprocessada	Peneirada
 GranuLac® 70	 Tablettose® 70	 FlowLac® 90	 DuraLac® H	 Cellactose® 80	 PrismaLac® 40
 GranuLac® 80	 Tablettose® 80	 FlowLac® 100		 MicroceLac® 100	 CapsuLac® 60
 GranuLac® 140	 Tablettose® 100			 StarLac®	 Sachelac® 80
 GranuLac® 200				 CombiLac®	 SpheroLac® 100
 GranuLac® 230				 RetaLac®	
 SorboLac® 400				 Reta M® liberação prolongada sem lactose	

Pó seco para inalação

Peneirada

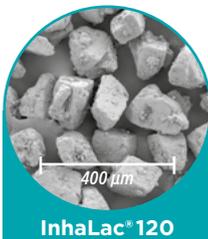
Moída



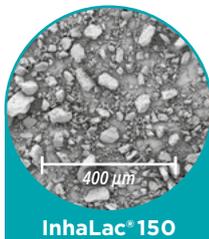
InhaLac® 70



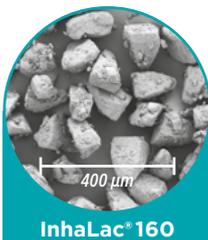
InhaLac® 140



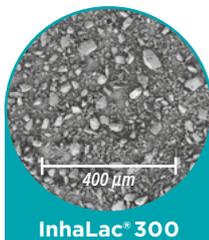
InhaLac® 120



InhaLac® 150



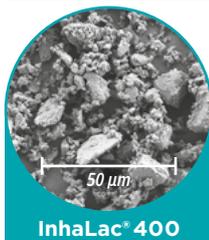
InhaLac® 160



InhaLac® 300



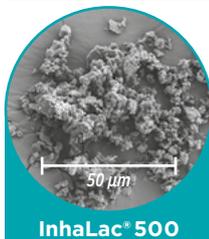
InhaLac® 230



InhaLac® 400



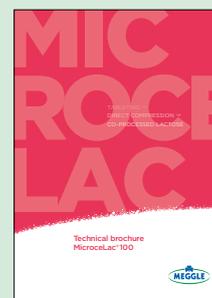
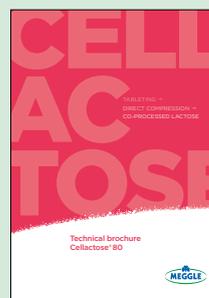
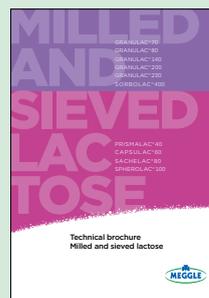
InhaLac® 251



InhaLac® 500

micronizada

O mundo de lactose é o nosso mundo. Nós somos capazes de atender à necessidade específica de todas e qualquer uma de suas aplicações. Para mais informações sobre qualquer produto mostrado aqui, consulte o folheto específico do produto disponível para download em www.meggle-excipients.com.



Todos os folhetos de produto e especificações podem ser baixados em PDF em www.meggle-excipients.com.

Máxima dedicação e padrões.

Lactose moída - para granulação ótima.

Lactose moída mostra um fluxo limitado e deve, portanto, ser granulada antes da compressão. GranuLac® e SorboLac® tem tamanho de partícula pequeno. Por causa da sua boa compressibilidade e propriedades de mistura, lactose é mais frequentemente usada para granulação.

Aplicações:

- Granulação úmida
- Compressão seca
- Pré-misturas
- Triturações
- Fermentação
- Sabor compensado

Produtos:

- GranuLac® 70
- GranuLac® 80
- GranuLac® 140
- GranuLac® 200
- GranuLac® 230
- SorboLac® 400

Vantagens:

- Boa compactabilidade
- Boas propriedades de mistura
- Distribuição estreita de tamanho de partículas
- Alta estabilidade de armazenamento
- Alta consistência lote-a-lote

Lactose peneirada - com propriedades de mistura superiores.

Lactose é peneirada e fracionada em vários graus com estreita distribuições de tamanho de partícula e exibe um bom fluxo. Lactose peneirada consiste de mono-cristais e aglomerados. A variedade de produtos permite que você otimize sua seleção para sua aplicação particular. Boas propriedades de mistura e fluxo excelente fazem esses produtos especialmente bem adequados para mistura de pós, cápsulas e enchimento de sachês.

Aplicações:

- Preenchimento de cápsula
- Enchimento de sachês
- Pó mistura
- Triturações

Produtos:

- PrismaLac® 40
- CapsuLac® 60
- SacheLac® 80
- SpheroLac® 100

Vantagens:

- Excelente fluidez
- Distribuição estreita de tamanho de partículas
- Boas propriedades de mistura
- Alta estabilidade de armazenamento
- Alta consistência lote-a-lote

Compressão direta - lucratividade máxima.

Compressão direta (CD) é a alternativa para granulação tradicional. Uma vez que é um método conveniente e seguro para administrar, comprimidos são a forma farmacêutica mais popular. Eles podem ser produzidos a baixo custo em grandes volumes. Além disso, a dosagem do princípio ativo prescrito pode ser preparada com um maior grau de precisão. Na indústria farmacêutica, a CD já se tornou o método preferido para a fabricação de comprimidos. Isso é devido à produção econômica e custo benefício nos sítios de fabricação, trabalho, validação, assim como o aumento da estabilidade total do ingrediente ativo dentro do comprimido.

A seleção de excipientes farmacêuticos para CD é mais crítica que a granulação em geral, ou granulação úmida em particular. Poucos excipientes tradicionais combinam características funcionais, especialmente fluxo de pó e compactabilidade, requeridos para CD robusta. Isso faz a modificação e excipientes tradicionais uma necessidade.

Produtos:

- **Tablettose® 70**
- **Tablettose® 80**
- **Tablettose® 100**
- **FlowLac® 90**
- **FlowLac® 100**
- **DuraLac® H**

Excipientes coprocessados:

- **Cellactose® 80**
- **MicroceLac® 100**
- **StarLac®**
- **CombiLac®**
- **RetaLac®**

Lactose para aplicações inalatórias - flexível, de acordo com os requisitos.

Inhalac® é uma lactose farmacêutica peneirada, moída ou micronizada que é especialmente adequada para aplicações em liberação de medicamentos de pós inalatórios secos. A linha de produtos Inhalac® está disponível em formulações padrões ou como soluções customizadas para adequar os seus pedidos. As InhaLac® peneiradas tem um excelente fluxo, superfície de partículas definidas, e estabilidade física e química que são as características necessárias em excipientes de pó inalatórios secos. Os produtos peneirados são praticamente livre de lactose amorfa.

A lactose moída mais fina, InhaLac® 400, assim como a lactose micronizada InhaLac® 500 são ambas extremamente adequadas como componentes terciários para liberação de medicamentos de pós inalatórios secos. Como tal, elas são capazes de elevar a eficiência da formulação. Em adição, podem servir como base para formulações de "soft pellets".

Adequação especial de InhaLac® é devido à sua distribuição de tamanho de partícula.

Produtos:

- **InhaLac® 70**
- **InhaLac® 120**
- **InhaLac® 140**
- **InhaLac® 150**
- **InhaLac® 160**
- **InhaLac® 230**
- **InhaLac® 251**
- **InhaLac® 300**
- **InhaLac® 400**
- **InhaLac® 500**

Decisões facilitadas – todas as características em um relance.

Nosso portfólio de produtos engloba uma ampla gama de opções com soluções para qualquer necessidade. Esta tabela descreve as propriedades do produto, aplicações de formas farmacêuticas, re-testes e tamanhos de embalagens padrão, ajudando você a decidir sobre a solução perfeita para suas necessidades de formulação – da MEGGLE, é claro.

Matriz de decisão de produtos

Produto MEGGLE	Categoria de produto						Compressão			Preparações em pó				
	Peneirada	Moida	Micronizado	Aglomerada	Seca por aspensão	Anidra	Coprocessada	Granulação úmida	Granulação seca	Compressão direta	Inalação de pó seco	Cápsulas	Sachês	Esferas
GranuLac® 70*		■						■	■			■	■	
GranuLac® 80*		■						■	■			■	■	
GranuLac® 140*		■						■	■					■
GranuLac® 200*		■						■	■					■
GranuLac® 230		■						■	■					■
SorboLac® 400		■						■	■					■
Tablettose® 70				■						■		■	■	
Tablettose® 80				■						■		■	■	
Tablettose® 100				■						■		■	■	
FlowLac® 90					■					■		■	■	
FlowLac® 100					■					■		■	■	
FlowLac® 100					■					■		■	■	
DuraLac® H**						■			■	■		■	■	■
Cellactose® 80					■		■		■	■		■	■	
MicroLac® 100					■		■		■	■		■	■	
StarLac®					■		■		■	■		■	■	
CombiLac®					■		■		■	■		■	■	
RetaLac®				■			■		■	■		■	■	
Reta M®				■			■		■	■		■	■	
PrismaLac® 40	■											■	■	
CapsuLac® 60	■											■	■	
SacheLac® 80	■											■	■	
SpheroLac® 100	■											■	■	
InhaLac® 70	■										■			
InhaLac® 120	■										■			
InhaLac® 140		■									■			
InhaLac® 150		■									■			
InhaLac® 160	■										■			
InhaLac® 230	■										■			
InhaLac® 251	■										■			
InhaLac® 300		■									■			
InhaLac® 400		■									■			
InhaLac® 500			■								■			

* Duas plantas produtivas, na Alemanha e nos EUA

** Planta produtiva nos EUA

*** Em processo



Regulatório			Funcionalidade		Reteste/Validade	Embalagem		Características especiais
Conform. com Ph. Eur./USP-NF/JP/ChP	Especificação da MEGGLE	Drug master file (DMF)	Fluidez	Compactabilidade		Unidade de embalagem	PE-EVOH-PE inliner Inliner de alumínio	
■*			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	■	
■*			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	■	
■*			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	■	
■*			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	■	
■			●●●●●	●●●●●	24 meses	25 kg saco de papel	■	
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	20 kg saco de papel	■	
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	20 kg saco de papel	■	Menos finos, fluidez melhorada
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	■	
■			●●●●●	●●●●●	24 meses	25 kg saco de papel	■	Melhorar desempenho de compactabilidade
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg caixa de papelão	■	Virtualmente livre de poeira
■			●●●●●	●●●●●	18 meses	25 kg saco de papel	■	
■			●●●●●	●●●●●	24 meses	25 kg caixa de papelão	■	
■**			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg caixa de papelão	■	
■	■	■	●●●●●	●●●●●	36 meses	20 kg saco de papel	■	Combinação diluente/aglutinante
■	■	■	●●●●●	●●●●●	18 meses	20 kg saco de papel	■	Combinação diluente/aglutinante
■	■	■	●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	■	Combinação diluente/desintegrante
■	■	***	●●●●●	●●●●●	24 meses	20 kg caixa de papelão	■	Combinação de diluente/aglutinante/desintegrante
■	■	■	●●●●●	●●●●●	24 meses	12 kg tambor plástico	■	Matriz de liberação controlada
■	■	■	●●●●●	●●●●●	24 meses	15 kg caixa de papelão	■	Matriz de liberação controlada/sem lactose
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	20 kg saco de papel	■	
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	■	
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	■	
■			●●●●●	●●●●●	36 meses	25 kg saco de papel	■	
■		***	n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	■	
■		■	n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	■	
■		***	n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	■	
■		***	n/a	n/a	24 meses	20 kg caixa de papelão	■	
■		***	n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	■	
■		***	n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	■	
■		***	n/a	n/a	24 meses	25 kg caixa de papelão	■	
■		■	n/a	n/a	24 meses	20 kg caixa de papelão	■	
■		■	n/a	n/a	24 meses	15 kg caixa de papelão	■	
■		■	n/a	n/a	18 meses	6 kg caixa de papelão	■	

- Excelente
- Muito bom
- Bom
- Satisfatório
- Suficiente
- Insuficiente/não recomendado



Você está curioso? Gostaria de saber mais?

Você precisa de suporte técnico?

Nossos especialistas estão disponíveis para você em qualquer lugar do mundo.

- Reunião com os clientes
- Apresentações técnicas
- Seminários no local sobre lactose, compressão direta e todos os tópicos relacionados com formas farmacêuticas sólidas, bem como inaladores em pó
- Seminários requeridos pelos clientes

Entre em contato:

Departamento técnico: Telefone: +49 8071 73 623
Pesquisa e desenvolvimento Telefone: +49 8071 73 812

Gostaria de receber amostras?

Por favor, entre em contato com serviço do cliente:

Telefone: +49 8071 730
info.excipients@meggle.com
www.meggle-excipients.com

Você tem perguntas relacionadas a venda?

Nossos representantes de venda em campo estão disponíveis em todo o mundo:

África e Oriente Médio:

Telefone: +20 100 1486 826 ou hani.calache@meggle.com

Regiões da Ásia:

Telefone: +65 693 158 50 ou siangmeng.chua@meggle.sg

China:

Telefone: +86 21 3393 2457 308 ou yi.kang@meggle-china.com

Japão:

Telefone: +81 3 3561 3491 ou yokomizo@meggle.co.jp

Europa:

Telefone: +49 8071 73 118 ou info.excipients@meggle.com

EUA e Canada:

Telefone: +1 845 289 0264 ou customer.service@meggle.com

Região da América do Sul e Central:

Telefone: +55 11 2893 4831 ou fabio.ikuno@meggle.com

Para representantes regionais adicionais, por favor nos visite:
www.meggle-excipients.com.

Submetido por

MEGGLE GmbH & Co. KG Business Unit Excipients

Megglestrasse 6-12
83512 Wasserburg
Alemanha

Phone +49 8071 730
info.excipients@meggle.com
www.meggle-excipients.com

MEGGLE warrants that its products conform to MEGGLE's written specification and makes no other expressed or implied warranties or representations. For any specific usage, the determination of suitability of use or application of MEGGLE products is the sole responsibility of the user. The determination of the use, application, and compliance of this product with regard to any national, regional, or local laws and/or regulations is the sole responsibility of the user, and MEGGLE makes no representation with regards to same. Nothing herein shall be construed as a recommendation or license to use the product or any information that conflicts with any patent or intellectual property of MEGGLE or others and any such determination of use is the sole responsibility of the user. © MEGGLE